

# I. Anmeldung

TOP: \_\_\_\_\_

**Stadtrat**

**Sitzungsdatum 02.05.2018**

**öffentlich**

**Betreff:**

**Flächennutzungsplan der Stadt Nürnberg mit integriertem Landschaftsplan (FNP)**

**28. Änderung: Bereich Uffenheimer Straße**

**Einleitung des Änderungsverfahrens**

**Anträge der CSU-Stadtratsfraktion vom 30.01.2017 und vom 19.02.2018**

**Anlagen:**

Gutachten AfS vom 26.04.2018

Flächennutzungsplan mit integriertem Landschaftsplan 28. Änderung (FNP28 - U - 01/FNP28 - B - 00)

Derzeitige Darstellung und Inhalt der Änderung

**Bisherige Beratungsfolge:**

Gremium	Sitzungsdatum	Bericht	Abstimmungsergebnis		
			angenommen	abgelehnt	vertagt/verwiesen
Stadtrat	23.07.2014	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stadtplanungsausschuss	26.04.2018	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Sachverhalt (kurz):**

Im Stadtplanungsausschuss am 26.04.2018 wurde das im Betreff genannte Gutachten gefasst.

Die Einzelheiten hierzu ergeben sich aus der entsprechenden Beilage zu dem Tagesordnungspunkt der Sitzung am 26.04.2018.

**Beschluss-/Gutachtenvorschlag:**

siehe Beilage

**1. Finanzielle Auswirkungen:**

- Noch offen, ob finanzielle Auswirkungen

Kurze Begründung durch den anmeldenden Geschäftsbereich:

(→ weiter bei 2.)

- Nein (→ weiter bei 2.)

- Ja

Kosten noch nicht bekannt

Kosten bekannt

**Gesamtkosten**

€

**Folgekosten**

€ pro Jahr

dauerhaft  nur für einen begrenzten Zeitraum

davon investiv

€

davon Sachkosten

€ pro Jahr

davon konsumtiv

€

davon Personalkosten

€ pro Jahr

**Stehen Haushaltsmittel/Verpflichtungsermächtigungen ausreichend zur Verfügung?**

(mit Ref. I/II / Stk - entsprechend der vereinbarten Haushaltsregelungen - abgestimmt, ansonsten Ref. I/II / Stk in Kenntnis gesetzt)

Ja

Nein

Kurze Begründung durch den anmeldenden Geschäftsbereich:

**2a. Auswirkungen auf den Stellenplan:**

- Nein (→ weiter bei 3.)

- Ja

Deckung im Rahmen des bestehenden Stellenplans

Auswirkungen auf den Stellenplan im Umfang von  Vollkraftstellen (Einbringung und Prüfung im Rahmen des Stellenschaffungsverfahrens)

Siehe gesonderte Darstellung im Sachverhalt

**2b. Abstimmung mit OrgA ist erfolgt** (Nur bei Auswirkungen auf den Stellenplan auszufüllen)

- Ja  
 Nein

Kurze Begründung durch den anmeldenden Geschäftsbereich:

**3. Diversity-Relevanz:**

- Nein  
 Ja

Kurze Begründung durch den anmeldenden Geschäftsbereich:  
Bereitstellung von Gewerbeflächen zur Schaffung wohnortnaher Arbeitsplätze,  
Vermeidung potentieller Konflikte durch Emissionen, ggf. Verlagerung von  
Kleingärten - Erholungsgrün

**4. Abstimmung mit weiteren Geschäftsbereichen / Dienststellen:**

- RA (verpflichtend bei Satzungen und Verordnungen)  
 Ref. III, UwA  
 Ref. VII, WiF, LA  
 SÖR, Vpl

II. Herrn OBM

III. Referat VI

Nürnberg,  
Referat VI

(4900)