

# I. Gutachten

## Personal- und Organisationsausschuss

Sitzungsdatum 17.05.2011

öffentlich

### Betreff:

Freiwilliges soziales Jahr;  
Vertrag mit dem Internationalen Bund e. V.

### Abstimmungsergebnis:

- einstimmig  
 angenommen/beschlossen, mit     :     Stimmen  
 abgelehnt, mit     Stimmen

### Beschlusstext:

Dem Abschluss des beigefügten Kooperationsvertrages (Anlage 2) mit dem Internationalen Bund e. V. wird zugestimmt.

## II. Ref. I/PA (zurück)

### III. Abdruck an:

- |                                            |                          |
|--------------------------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> Ref. I/OrgA       | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Ref. II/Stk       | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ref. V | <input type="checkbox"/> |

Vorsitzende(r):

Referent(in):

Schriftführer(in):